



LG 100

LaserWorkstation

Premium-Qualität mit kompakten Maßen

PENTEQ® LaserWorkstation - LG 100

Die LaserWorkstation LG 100 ist ein kompaktes und anwenderoptimiertes System der Laserklasse 1 zur wirtschaftlichen Beschriftung von Werkstücken aus unterschiedlichen Materialien wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminium exoliert, Messing und zahlreiche Kunststoffe.

Nahtlos integrierbar

Durch standardisierte Schnittstellen ist eine problemlose Einbindung in eine bestehende Software-Infrastruktur gewährleistet. Dynamische Datenübertragung aus ERP-Systemen, Auftragsverwaltung und bedarfsgerechte Abarbeitung, Dokumentation und Archivierung abgearbeiteter Jobs sind Software-Module welche kundenspezifisch angepasst werden.

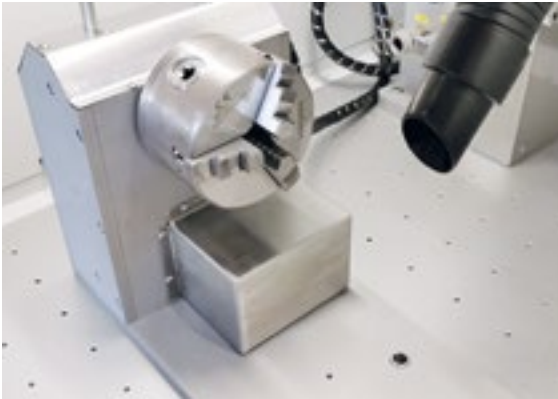


Optimale Zugänglichkeit durch U-Form Tür

Die vollautomatische Tür in U-Form ermöglicht einen optimalen Zugang zum Arbeitsraum von 3 Seiten.

Dies erleichtert erheblich die Montage von speziellen Vorrichtungen oder das Ausrichten von kleinen Werkstücken mittels Positionierlaser.

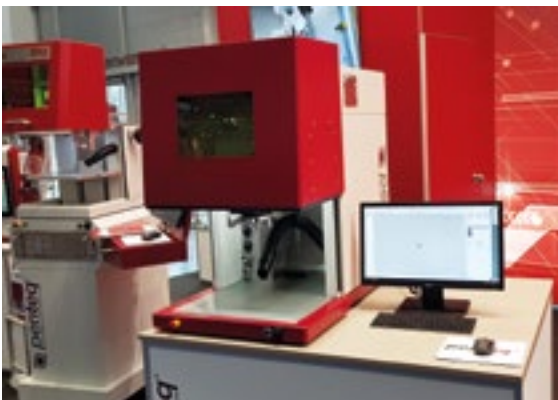
Das große CE-zertifizierte Laserschutzfenster bietet einen hervorragenden Einblick zur Prozessbeobachtung.



Ausrüstbarkeit mit Funktionsmodulen

Der LG 100 ist mit verschiedenen Funktionsmodulen ausstattbar und somit zukunftssicher.

Als Funktionsmodule verfügbar sind das FM Drehachse, PSA SmartAdjust und kundenspezifische Werkstückträger.



Robustes Industriedesign SID

Die robuste und pulverbeschichtete Stahlblechkonstruktion der Schutzkabine ist wie das Gesamtsystem für den langjährigen industriellen Einsatz ausgelegt.

Schon in der Basisausführung sind alle für den Betrieb erforderlichen Komponente enthalten.



Durchgängige Produktrückverfolgung

Im Zusammenspiel mit dem PenApp TracknTrace kann ein durchgängiges System zur Produktrückverfolgung installiert werden, welches die kundenspezifischen Anforderungen berücksichtigt

Die PenApp zeichnet sich durch besonders hohe Benutzerfreundlichkeit aus und ist für iOS, Android und Windows geeignet.



Optionale Visionsystems

PenVision Smart Adjust reduziert den Einrichtaufwand und ermöglicht eine exakte Positionierung des Beschriftungslayouts.

PenVision Verifier ermöglicht eine normgerechte Qualitätsprüfung von aufgetragenen Data Matrix Codes nach ISO/IEC TR 29158.



Einfache Bedienung und hoher praktischer Nutzen standen bei der Entwicklung des LG100 Desktop-LaserSystems im Vordergrund. Besonders kompakte Bauweise bei gleichzeitig großzügigen Arbeitsraum sind die Hauptmerkmale.

Die Hauptkomponenten wie Laserversorgungseinheit und Industrie- PC sowie die NC-gesteuerte Z-Achse sind vollständig integriert. Bildschirm, Maus und Tastatur können frei platziert werden.

ABMESSUNGEN ARBEITSRAUM	490 x 285 x 200 mm (BxTxH)
AKTIVES MEDIUM	Yb-Faserlaser
LEISTUNG STANDARD	20, 30, 50, 100 Watt
EINFACHES MARKIERFELD	150 x 150 (andere Größen auf Anfrage)
MAXIMALES WERKSTÜCKGEWICHT	30 kg
SICHERHEIT	Laserklasse 1
ABMESSUNGEN (BXTXH)	600 x 900 x 890 mm (B x T x H)
GEWICHT	ca 150 kg

PENTEQ® GmbH - Automatic Laser Solutions

Gastgebgsasse 27
1230 Wien, Austria

Tel.: + 43 (0)1 489 19 03
Fax: + 43 (0)1 489 19 03 19

E-Mail: office@penteq.com
Web: www.penteq.com